

OBSZAR ZASTOSOWAŃ

Polimerobetonowe studnie i zbiorniki mogą być stosowane również w trudnych warunkach gruntowych, przy wysokim poziomie wody oraz tam, gdzie występują agresywne ścieki.



Zalety stosowania polimerobetonowych studni:

1. możliwość posadawiania w trudnych warunkach, przy wysokim poziomie wody gruntowej oraz w warunkach obciążania ruchem jezdnym;
 2. kompatybilność z różnymi sieciami kanalizacyjnymi;
 3. odporność na agresywne media, działające od wewnątrz, jak i od zewnątrz (pH 1÷10);
 4. możliwość wyposażenia studni w dowolne elementy;
 5. szczelne osadzenie w zbiorniku tulei ochronnych lub króćców do podłączenia kanalizacji (osadzane są elementy występujące na rynku lub inne, dostarczone przez zamawiającego);
 6. wyższa niż dla betonu i wyrobów z tworzyw wytrzymałość na obciążenia zewnętrzne;
 7. sztywność jak dla wyrobów żelbetowych;
 8. prostota montażu, który pozwala na skrócenie czasu instalowania studni w gruncie;
 9. szczelność;
 10. studnie polimerobetonowe nie wymagają dodatkowych izolacji, ani konserwacji w trakcie eksploatacji;
- Wymienione zalety studni z polimerobetonu sprawiają, że ich stosowanie jest korzystne zarówno ze względów techniczno-praktycznych, jak i ekonomicznych.

SP. Z O. O.
BETONSTAL

70-807 Szczecin, ul. Wiosenna 1, tel. (091) 464 07 83, tel./fax (091) 464 37 26, www.betonstal.com.pl

SP. Z O. O.

BETONSTAL



**STUDZIENKI I ZBIORNIKI
Z POLIMEROBETONU,
MATERIAŁU, KTÓRY ŁĄCZY
ZALETY BETONU I TWORZYW
SZTUCZNYCH**



SZCZELNE • ODPORNE CHEMICZNIE • TRWAŁE

APROBATA TECHNICZNA NA „PREFABRYKOWANE STUDZIENKI KANALIZACYJNE Z POLIMEROBETONU”
(AT/2000-02-0911-01) WYDANA PRZEZ COBRTI INSTAL
APROBATA TECHNICZNA IBDiM (AT/2001-04-1117)

STUDNIE I ZBIORNIKI Z POLIMEROBETONU

Polimerobeton jest materiałem powstałym w wyniku połączenia kruszywa o różnym uziarnieniu (mączka, piasek, żwir) z żywicą poliestrową, która stanowi 10÷12% mieszanki. Produkcja gotowych wyrobów odbywa się na nowoczesnej, w pełni zautomatyzowanej linii technologicznej i polega na napełnieniu stalowych form masą polimerobetonu, zawibrowaniu – a następnie, po utwardzeniu chemicznym, rozformowaniu i poddaniu obróbce termicznej.

Polimerobeton posiada bardzo dobre własności wytrzymałościowe: wytrzymałość materiału na ściskanie wynosi 80÷130 N/mm², a na zginanie 12÷22 N/mm², przy gęstości 2,3 g/cm³. Pozwala to na produkcję prefabrykatów o mniejszych grubościach ścianek, niż przy alternatywnych wyrobach betonowych, przy jednoczesnym zachowaniu sztywności tych produktów.

Polimerobeton cechuje się dużą odpornością chemiczną. W środowiskach wodnych odporny jest na pH w zakresie 1÷10. Dopuszcza się stały kontakt z temperaturą około 80°C.

OFEROWANE WYROBY

W oparciu o prefabrykowane elementy, wykonujemy kompletne:

- obudowy przepompowni
- studzienki kanalizacyjne
- studzienki wodomierzowe
- obudowy studni głębinowych
- obudowy separatorów
- piaskowniki
- zbiorniki na agresywne media, w tym również na kwasy

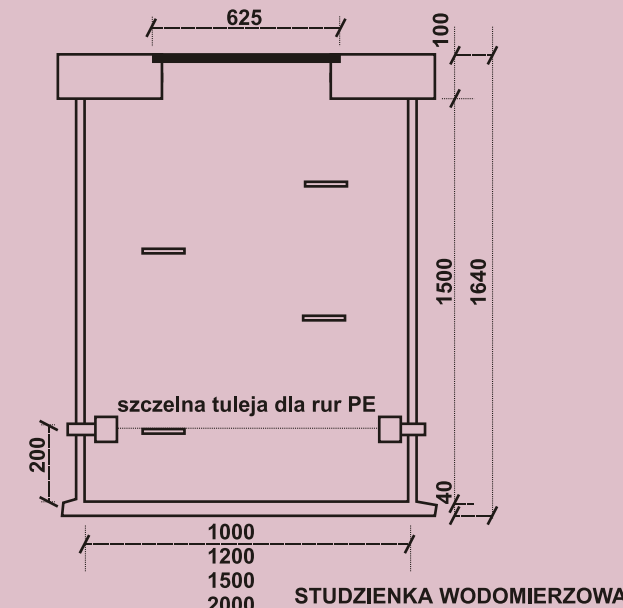
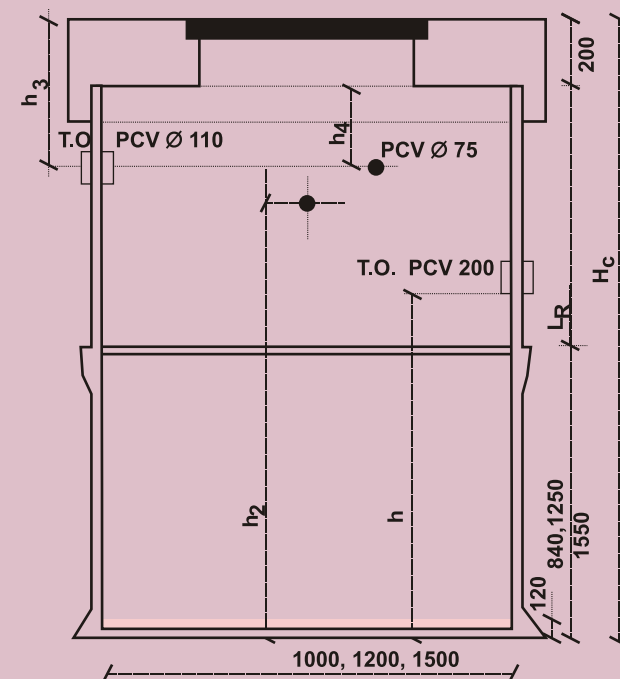
RURA STUDZIENNA	DNO STUDNI	PŁYTA PRZYKRYWAJĄCA	ZWĘŻKA
DN 1000x3000x30,710 kg	DN 1000x840x30,315 kg	1000/625x200,540 kg	1000/625x600,410 kg
DN 1200x3000x40,1070 kg	DN 1200x840x40,480 kg	1200/625x200,790 kg	
DN 1500x3000x50,1690 kg	DN 1200x1250x40,610 kg	1200/1000x200,530 kg	
DN 2000x3000x90,4310 kg	DN 1500x1550x50,1160 kg	1500/625x200,1180 kg	
DN 1600x3000x55 kg	DN 2000x100,950 kg	1500/1000x200,930 kg	
		2000/625; 1000x200, żelbet, 1900 kg	

SPOSÓB KONSTRUOWANIA STUDNI Z POLIMEROBETONU

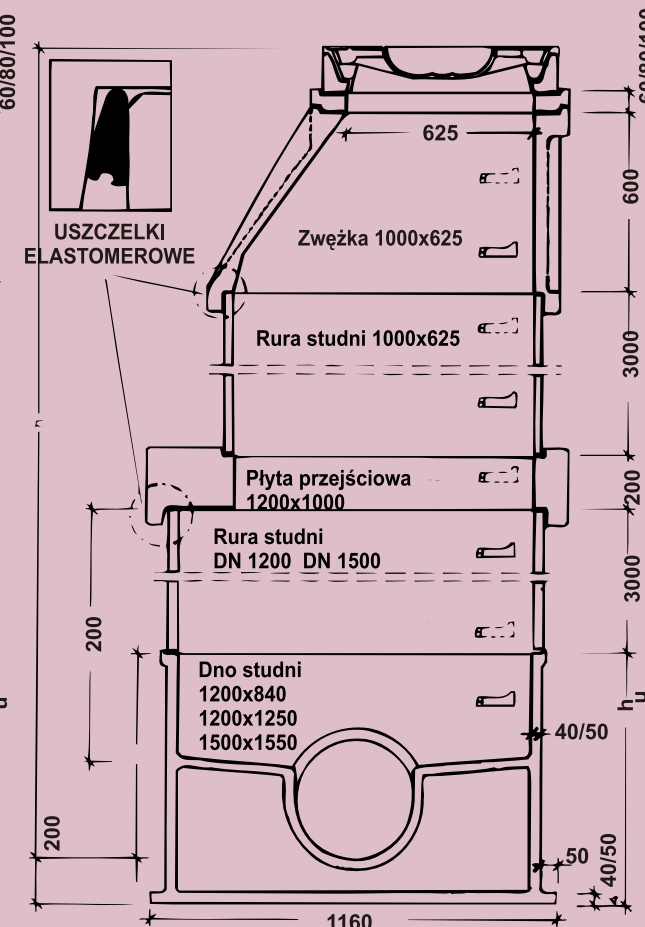
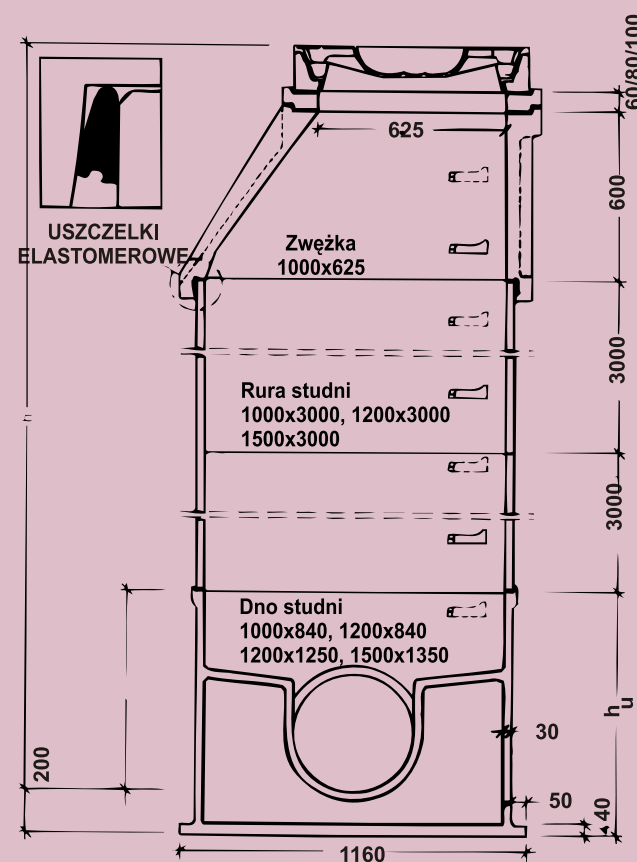
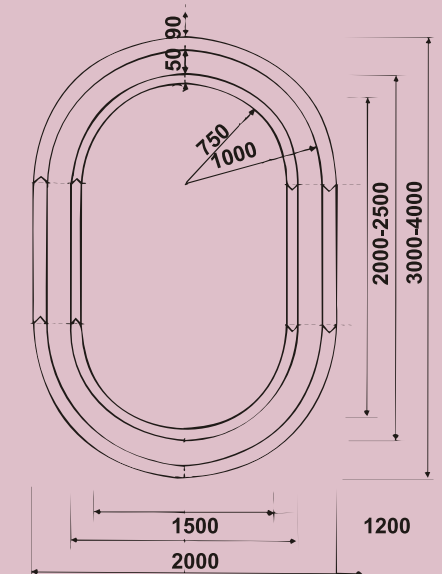
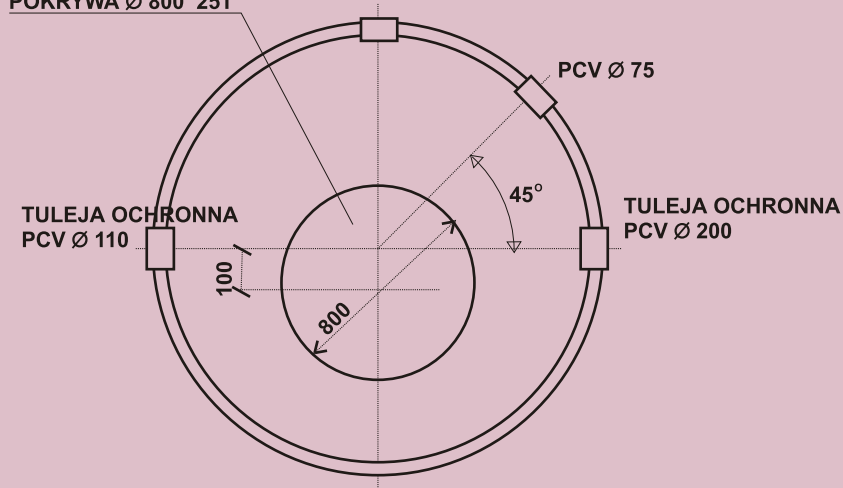
Nowej generacji studzienki i zbiorniki składane są z trzech podstawowych elementów: dna lub płyty dennej, rury, (nie z kręgów) przyciętej na odpowiednią długość i płyty przykrywającej lub zwężki dla studni o średnicy DN 1000.

Oferowane są w formie monolitycznego zbiornika, którego poszczególne elementy sklejone zostały w fabryce lub w częściach przygotowanych do połączenia w miejscu posadowienia. W prefabrykowanym dnie, na życzenie, wykonywana jest kineta i wklejone są króćce dla podłączenia wszystkich występujących na rynku rur kanalizacyjnych. Precyzyjnie wykonane dno sklejone jest z rurą. Szczelność połączenia przykrycia studni (płyty lub zwężki) zapewnia gumowa uszczelka przyklejona u szczytu rury (typ przejezdny) bądź warstwa kleju w przypadku typu lekkiego.

W ofercie dostępne są również zbiorniki o przekroju owalnym, które powstają w oparciu o dwie połówki rury i wklejone pomiędzy nimi ścianki.



POKRYWA Ø 800 25T OBUDOWA PRZEPOMPOWNI



STUDZIENKI REWIZYJNE